

Spilker - Stanzbleche sind hochwertige Qualitätswerkzeuge und erreichen bei sachgemäßer Behandlung eine sehr hohe Lebensdauer.

Werkzeughandhabung

- Stanzbleche vorsichtig behandeln und nicht knicken. Die Schneiden sind sehr empfindlich!
- Stanzbleche nicht ungeschützt auf die Schneiden legen. Nichts auf dem Stanzblech ablegen.
- Rückseite des Stanzblechs und Magnetzone des Magnetzylinders vor Gebrauch gründlich reinigen. Wir empfehlen handelsüblichen Bio-Spirit oder Isopropanol.
- Nach Gebrauch Stanzblech vorsichtig vom Zylinder abziehen und gründlich reinigen, ggf. Farbreste und Klebrückstände entfernen.
Verwenden Sie keine harten Gegenstände!
- Vermeiden Sie Feuchtigkeit und drastische Temperaturschwankungen.
- Auf dem Stanzblech sind seitlich Auftrags- und Produktionsdaten eingebracht, diese finden Sie auf dem beiliegenden Prüfprotokoll mit den technischen Daten. Bewahren Sie dieses Dokument gut auf.



Lagerung

- Stanzbleche nach Gebrauch, bzw. vor Einlagerung beidseitig leicht einölen (z.B. SPILKER ÖL) oder in Ölpapier einschlagen.
- Die Aufbewahrung sollte in Hängeregistern oder einzeln in Schachteln / Rollen erfolgen.

Sicherheit



Gefahr! **Verletzungen und / oder Sachschäden durch unsachgemäße Montage!**

Nur eingewiesenes Personal sollte Stanzbleche wechseln.
Stanzbleche vorzugsweise außerhalb der Maschine aufziehen.
Maschine während der Montage ausschalten und gegen Wiedereinschalten sichern!



Warnung! Scharfe Kanten! **Schutzhandschuhe anziehen! Gefahr von Schnittverletzungen!**

Der Wechsel von Stanzblechen ist nur mit Sicherheitshandschuhen zulässig.
NICHT auf die Schneiden und Kanten des Stanzblechs fassen!
Abziehhilfe (Spilker Blechlifter) verwenden! Verwenden Sie keine Schraubendreher, Messer usw.! Es besteht Verletzungsgefahr. Außerdem könnten Sie das Stanzblech und den Magnetzylinder beschädigen.

