

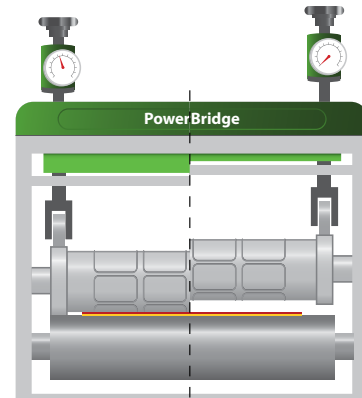
Vordefinierter Stanzdruck auf Knopfdruck

Der Stanzdruck kann per Knopfdruck pneumatisch und absolut reproduzierbar an- und abgestellt werden. Der Hub ist wahlweise so einstellbar, dass die Zahnräder noch im Eingriff verbleiben und dadurch die Position halten, oder dass sie vollständig ausheben und frei drehbar sind.



Dank der kompakten und gleichzeitig sehr robusten Bauweise funktioniert die PowerBridge ohne anfällige mechanische Hebelbauteile und kann in allen branchenüblichen Stanzstationen eingesetzt werden.

Der Anpressdruck wird dabei wie gewohnt mit den Andruckspindeln eingestellt und mit Spilker PowerCheck bzw. handelsüblichen Anzeigeräten abgelesen.



Unter Druck und geschlossen (Stufe 1)

> stanzt

Drucklos und bis zu 5 mm geöffnet (Stufe 3)

> stanzt nicht



Stufe 1

Geschlossen mit vollem Stanzdruck - stanzt

Für perfekte Stanzergebnisse lässt sich der Stanzdruck mit Spilker PowerCheck optimal einstellen.



Stufe 2

Zahnräder verbleiben im Eingriff, die Materialbahn kann bewegt werden

Für eine einfache und sichere Handhabung beim Ausschleusen von Bahnansätzen, Materialunebenheiten oder verfangenem Material.



Stufe 3

Zahnräder vollständig ausgehoben, der Zylinder ist frei drehbar

Zeitsparend beim Wechsel von Stanzblechen und Reinigen der Zylinder. Direkte manuelle Voreinstellung ist möglich und sorgt für weniger Materialausschuss.

Ihre Vorteile

- Pneumatisch reproduzierbarer Stanzdruck
- Minimierung von Werkzeugverschleiß
- Exakte Einstellung mit Feingewindespindeln
- Schonung von Antriebs-elementen
- Einfacher Einbau, auch mit Spindelschnellverstellung